



ECOSENSOR™ by Asahi Kasei Advance porta l'innovazione eco-high-tech a Performance Days

Una gamma di tessuti performanti "no limit", con un DNA tecnologico e un'anima responsabile
Performance Days Monaco, 15-16 Marzo 2023, stand L02

Il marchio tessile giapponese **ECOSENSOR™ by Asahi Kasei Advance** presenta le collezioni **AI 2024/2025 e PE2025** a Performance Days, la fiera dedicata al sourcing sostenibile per tessuti funzionali e accessori.

ECOSENSOR™ presenta 65 nuove proposte che vantano prestazioni eccezionali, rispondendo alle esigenze funzionali degli sport ad alta intensità e delle "sfide urbane".

Un'offerta che guarda anche alle esigenze del consumatore contemporaneo in termini di "sblocco di valori speciali" grazie a una forte scelta di approvvigionamento basata su materiali riciclati e certificati. È fondamentale per **ECOSENSOR™** trasformare la "criticità dei rifiuti" in una nuova gamma di tessuti in grado di coniugare il controllo attivo della temperatura con la squisitezza del tatto, la leggerezza, il comfort con la tintura e il finissaggio da parte della tintoria, sempre garantiti da OekoTex Standard 100 o/e bluesign®. **ECOSENSOR™** si distingue come una proposta unica di prestazioni eco-high-tech che copre diverse applicazioni di mercato con 40 prodotti per **SPORT WOVENS**, 17 per **SPORT KNIT**, 5 per **INNERWEAR** e 3 per **OUTERWEAR**.

SPORT WOVENS:

In quest'area troviamo nuove interessanti proposte che utilizzano una membrana molto particolare come **RespiGard™ by Polypore**. **ECOSENSOR™** l'ha introdotta per la prima volta la scorsa stagione, and is back today e torna oggi con una più ampia e speciale offerta che copre una parte importante della collezione. Perché? La sua innovativa struttura a pori è troppo piccola per permettere alle gocce d'acqua di penetrare, ma presenta un'elevata porosità che consente il flusso d'aria e l'evaporazione dell'umidità. I prodotti e il processo di produzione brevettati forniscono una membrana che:

- È naturalmente idrofobo (respinge l'acqua)
- Ha pori lisci e uniformi, troppo piccoli perché le gocce d'acqua possano penetrare.
- Presenta un'elevata porosità che consente il flusso d'aria e l'evaporazione dell'umidità.
- È naturalmente leggero grazie alla sua elevata porosità.
- È prodotto con un processo di fabbricazione privo di solventi e a bassa impronta di carbonio. La membrana a base di polipropilene è riciclabile e priva di perfluorocarburi (PFC).



Tessuto ESS1-A8270 **ECOSENSOR™**



Tessuto ESS1-04289-R2.5L-WKZ
ECOSENSOR™

Inoltre, troviamo un tessuto leggero doppia frontura - ESS1-A8270-MDWR - Grazie alla costruzione a doppia frontura, questo tessuto ha un tocco asciutto dal lato posteriore e utilizzando la tecnologia di testurizzazione del filato, **ECOSENSOR™** può offrire una prestazione elastica senza l'uso di elasthan.

Continuiamo con la sensazione di mano secca con un tessuto impermeabile a 2,5 strati: ESS1-04289-R2.5L-WKZ.

SPORT KNIT: Questa stagione **ECOSENSOR™** ha sviluppato **alcuni nuovi e speciali quarter gauge knits** (ESS2-13624, ESS2-23367-N, ESS2-13676, ESS2-13677) che offrono un aspetto diverso tra il fronte e il retro grazie a una speciale macchina per maglieria. Inoltre, grazie all'utilizzo di una finezza ridotta nella parte posteriore, questo tipo di tessuto è in grado di assorbire l'acqua e di asciugarsi rapidamente, diventando il perfetto sostituto delle felpe... un tessuto di nuova generazione!



La novità assoluta è anche l'articolo ESS2-31440-2 prodotto su macchina double raschel. Grazie a questa macchina da maglieria, al processo di tintura e alle tecniche di finissaggio utilizzate, il lato posteriore del tessuto presenta un'affascinante texture e un aspetto spazzolato, anche se non è stato applicato alcun trattamento specifico di spazzolatura. Ciò contribuisce a ridurre il microshedding.



Tessuto ESL1-06740 **ECOSENSOR™**

INNERWEAR: ESL1-06740 è prodotto con uno speciale poliestere riciclato che permette un'asciugatura rapida grazie alla forma a "W" del filo.

Quasi il 99% della collezione è composto da fibre certificate e il 100% degli articoli stretch (che rappresentano il 20% della collezione) è realizzato con **ROICA™ EF by Asahi Kasei**, il filo stretch riciclato realizzato con materiali pre-consumo.

Inoltre, quasi il 97% dell'intera collezione è realizzato con fibre high tech riciclate (poliammide riciclata 66,54%, poliestere riciclato 28,95%, **ROICA™ EF 3,25%**); il restante 3,08% è realizzato con **Bemberg™ by Asahi Kasei**, la fibra unica nel suo genere con un'impronta di economia circolare ottenuta da linters di cotone attraverso un processo a ciclo chiuso che garantisce credenziali di sostenibilità certificate grazie al suo approccio trasparente e



Tessuto ESS2-13677 **ECOSENSOR™**

tracciabile.

Recente è il conseguimento da parte di Bemberg™ della certificazione OK biodegradabile MARINE, che garantisce la biodegradabilità dei suoi prodotti anche in ambiente marino, come certificato dal TÜV AUSTRIA. . Questa certificazione si aggiunge ad altre importanti come il rapporto INNOVHUB che conferma la biodegradabilità di Bemberg™ nel suolo, la RCS di Textile Exchange e le certificazioni aziendali Oeko-Tex Standard 100 e ISO 14001.

Anche le fasi di tintura e finissaggio - momenti chiave per l'abbigliamento performante - sono state certificate da marchi internazionali come **bluesign®** o **OEKO-TEX® Standard 100**.

Dietro la nuova collezione c'è una storia eccezionale di prestazioni e responsabilità. *“Il nostro team globale è ancora una volta determinato a innovare con un approccio responsabile, al fine di sviluppare soluzioni che soddisfino gli standard di alte prestazioni, nonché la trasparenza e la tracciabilità degli ingredienti e della catena di fornitura.”* afferma Mr. Hashimoto, Senior Managing Director of Asahi Kasei Advance, produttore e innovatore di materiali a livello mondiale.

Dove trovare la collezione. Per tutti i paesi europei tranne Germania e Austria si prega di contattare: office@ak-europe.eu

Per ulteriori informazioni contattare:

press@classecohub.org

+39 0276018402

ECOSENSOR™ è il marchio di Asahi Kasei Advance - che presenta una gamma di tessuti che rappresentano il concetto di eco high-tech; mantenere il pianeta in forma e in salute sfruttando l'esperienza nel campo dell'innovazione d'avanguardia per un futuro più sostenibile. AKA è il dipartimento all'avanguardia dell'innovatore globale e di materiali il cui DNA rappresenta ricercatezza, resistenza, approccio di laboratorio, comfort e sostenibilità.

Dettagli certificazioni:

- **GRS (Global Recycled Standard)** è uno standard internazionale, volontario e completo che stabilisce i requisiti per la verifica da parte di terzi della catena di custodia, del contenuto riciclato, delle pratiche sociali e ambientali e delle restrizioni chimiche. I prodotti riciclati certificati GRS devono contenere almeno il 50% di materiale riciclato e lavorato in modo sostenibile. Il contenuto riciclato nei prodotti tessili deve essere adeguatamente identificato e rintracciabile lungo l'intera catena di custodia. Ogni fase della produzione deve essere certificata. La certificazione GRS si applica sia al contenuto di materiale riciclato pre-consumo (o post-industriale) che post-consumo.
- **STANDARD 100 by OEKO-TEX®** è un sistema di test e certificazione indipendente e coerente a livello mondiale per prodotti tessili grezzi, semilavorati e finiti a tutti i livelli di lavorazione, nonché per i materiali accessori utilizzati.
- **bluesign®** è un sistema che garantisce ambienti più sicuri e sostenibili per le persone che vi lavorano e per tutti coloro che vi abitano. Grazie a un approccio olistico, bluesign® traccia il percorso di ogni tessuto lungo il processo di produzione, apportando miglioramenti in ogni fase, dalla fabbrica al prodotto finito. bluesign® incoraggia l'industria ad aumentare i propri sforzi nei processi sostenibili passo dopo passo.